



Model	Motor		Rated Flow m³/h	Rated Head m	Dimension (mm)					Weight kg
	kW	HP			B1	B2	B1+B2	D1	D2	
CDL(F)16-2	2.2	3	16 (DN50)	21.5	377	290	667	190	155	42
CDL(F)16-3	3	4		33	422	345	767	197	165	51
CDL(F)16-4	4	5.5		44	482	355	837	230	188	60
CDL(F)16-5	5.5	7.5		55	567	355	922	230	188	62
CDL(F)16-6	5.5	7.5		67	577	390	967	260	208	78
CDL(F)16-7	5.5	7.5		79	622	390	1012	260	208	80
CDL(F)16-8	7.5	10		90	667	390	1057	260	208	86
CDL(F)16-9	7.5	10		103	712	390	1102	260	208	88
CDL(F)16-10	11	15		114	835	500	1335	330	255	166
CDL(F)16-12	11	15		138	925	500	1425	330	255	170
CDL(F)16-14	15	20		160	1015	500	1515	330	255	173
CDL(F)16-14	15	20		160	1105	500	1605	330	255	173

### Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход м³/ч	Мощность кВт
CDL16-50	58	16	5.5
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°		-15...+120 °C	
Температура окружающей среды, макс. t°		40 °C	
Максимальное рабочее давление рmax		25 бар	
Входное давление макс. Н		25 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP55	