



### Описание

Одноступенчатый трубопроводный циркуляционный насос серии TD, оснащенный стандартным двигателем и механическим уплотнением. Эта серия имеет форму, которая позволяет производить ремонт насоса, не затрагивая систему трубопроводов.

NO.	Model	Q (m³/h)	H (m)	N (r/min)	Standard motor voltage (V)		Size (mm)												Weight (kg)
					1×220V P2(kW)	3×380V P2(kW)	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2		
55	TD100-9/2	50	9	2900	2.2	140	171	137	134	101	160	105	178	570	450	225	56		
56	TD100-15/2	60	15		4	160	214	169	134	101	160	105	190	637	450	225	73		
57	TD100-17G/2	80	17		5.5	200	257	190	146	118	144	120	199	702	450	225	96		
58	TD100-22G/2	80	22		7.5	200	257	190	146	118	144	120	199	702	450	225	104		
59	TD100-27/2	100	27		11	350	314	261	147	123	144	140	260	900	550	275	187		
60	TD100-33/2	100	33		15	350	314	261	147	123	144	140	260	900	550	275	202		
61	TD100-40G/2	100	40		18.5	350	314	261	181	152	230	140	270	954	550	275	220		
62	TD100-48G/2	100	48		22	350	355	273	181	152	230	140	270	987	550	275	273		
63	TD100-52G/2	130	52		30	400	397	314	181	152	230	140	270	1062	550	275	336		

### Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход м³/ч	Мощность кВт
TD100-52G/2	52	130	30
Мощность	Температура перекачиваемой жидкости t°	-15...+110 °C	
	Температура окружающей среды, макс. t°	40 °C	
	Максимальное рабочее давление рmax	12 бар	
	Входное давление макс. Н	6 бар	
Мотор	Класс изоляции	F	
	Степень защиты	IP55	