



Описание

Одноступенчатый трубопроводный циркуляционный насос серии TD, оснащенный стандартным двигателем и механическим уплотнением. Эта серия имеет форму, которая позволяет производить ремонт насоса, не затрагивая систему трубопроводов.

NO.	Model	Q (m³/h)	H (m)	N (r/min)	Standard motor voltage (V)		Size(mm)												Weight (kg)
					1×220V P2(kW)	3×380V P2(kW)	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2		
44	TD80-41G/2	50	41			11	350	314	261	137	128	144	115	221	836	500	250	176	
45	TD80-48G/2	50	48			15	350	314	261	137	128	144	115	221	836	500	250	191	
46	TD80-13G/2	50	13			2.2	3	160	196	150	134	112	144	105	171	613	400	200	63
47	TD80-18G/2	50	18			4	160	214	169	134	112	144	105	171	618	400	200	70	
48	TD80-23G/2	50	23			5.5	200	257	190	134	112	144	105	195	683	400	200	87	
49	TD80-29G/2	50	29			7.5	200	257	190	134	112	144	105	195	683	400	200	95	
50	TD80-32G/2	70	32			11	350	314	261	159	138	144	115	240	855	450	225	179	
51	TD80-38G/2	80	38			15	350	314	261	159	138	144	115	240	855	450	225	194	
52	TD80-47G/2	80	47			18.5	350	314	261	159	138	144	115	240	899	450	225	203	
53	TD80-54G/2	80	54			22	350	355	273	159	138	144	115	240	932	450	225	256	
54	TD80-67G/2	80	67	2900		30	400	397	314	180	162	160	115	242	1017	500	250	324	

Технические параметры

Модель
 TD80-67G2
 Мощность

Напор м.
 67

Расход м³/ч
 80

Мощность кВт
 30

Модель	Напор м.	Расход м ³ /ч	Мощность кВт
Температура перекачиваемой жидкости t°		-15...+110 °С	
Температура окружающей среды, макс. t°		40 °С	
Максимальное рабочее давление p _{max}		12 бар	
Входное давление макс. Н		6 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP55	