



### Описание

Одноступенчатый трубопроводный циркуляционный насос серии TD, оснащенный стандартным двигателем и механическим уплотнением. Эта серия имеет форму, которая позволяет производить ремонт насоса, не затрагивая систему трубопроводов.

NO.	Model	Q (m³/h)	H (m)	N (r/min)	Standard motor voltage (V)		Size(mm)												Weight (kg)
					1×220V P2(kW)	3×380V P2(kW)	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2		
16	TD50-32G/2	12.5	32	2900	3	160	196	150	128	128	144	105	150	592	400	200	64		
17	TD50-39G/2	12.5	39		4	160	214	169	128	128	144	105	150	597	400	200	71		
18	TD50-49G/2	12.5	49		5.5	200	257	190	128	128	144	105	172	660	400	200	88		
19	TD50-59G/2	12.5	59		7.5	200	257	190	163	163	144	105	178	666	440	220	112		
20	TD50-80G/2	12.5	80		11	350	314	261	163	163	144	105	222	783	440	220	184		
21	TD50-12G/2	16	12		1.1	120	151	125	114	101	144	105	135	484	340	170	37		
22	TD50-15G/2	20	15		1.5	140	171	137	114	101	144	105	137	529	340	170	42		
23	TD50-18G/2	25	18		2.2	140	171	137	114	101	144	105	137	529	340	170	45		
24	TD50-24G/2	25	24		3	160	196	150	114	101	144	105	147	589	340	170	55		
25	TD50-28G/2	30	28		4	160	214	169	118	109	144	105	152	599	340	170	64		
26	TD50-35G/2	30	35		5.5	200	257	190	118	109	144	105	175	663	340	170	81		
27	TD50-40G/2	35	40		7.5	200	257	190	142	138	144	105	175	663	400	200	98		
28	TD50-50G/2	40	50		11	350	314	261	142	138	144	105	225	830	400	200	173		
29	TD50-60G/2	50	60		15	350	314	261	171	163	144	115	225	840	440	220	196		
30	TD50-70G/2	50	70		18.5	350	314	261	171	163	144	115	225	884	440	220	203		
31	TD50-81G/2	50	81		22	350	355	273	171	163	144	115	225	917	440	220	256		

### Технические параметры

Модель

Напор м.

Расход м³/ч

Мощность кВт

TD50-80G2	80	12.5	1.1
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°		-15...+110 °С	
Температура окружающей среды, макс. t°		40 °С	
Максимальное рабочее давление pmax		12 бар	
Входное давление макс. Н		6 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP55	